

Dräger MSI EM200plus Prozess- und Abgasanalyse

Das Dräger MSI EM200plus gehört zur Familie der Prozess- und Abgasanalysegeräte, die maßgeschneidert für die vielfältigen Anforderungen im Handwerk und in der Industrie sind. Es ist robust, intuitiv, wirtschaftlich und leistungsstark. Dabei reicht das Leistungsspektrum von der Berechnung des Wirkungsgrades über die komplette Anlagenoptimierung bis hin zur umfassenden Kundendatenverwaltung. Für noch mehr Bedienkomfort sorgt das Farb-Touchscreen.



PLATTFORM FÜR VIELSEITIGE ANSPRÜCHE

Das Dräger MSI EM200plus ist für den rauen Arbeitsalltag mit einem schlag- und stoßfesten Gehäuse ausgestattet. Durch seine intuitive Bedienung und exzellente Technik sind präzise Messergebnisse schnell ermittelt. Ein Hochleistungsakku ermöglicht dabei eine Betriebszeit von mehr als 10 Stunden.

MESSEN AUF HOHEM NIVEAU

Neben Wartungs- und Servicearbeiten an Gas-, Öl- und Festbrennstoffeuerungen, führt das Dräger MSI EM200plus die TÜV-geprüfte Mittelwertmessung durch (Mittelwerte 30 s, 60 s, 15 min., 30 min). Auch die Gebrauchsfähigkeitsprüfung wird nach TRGI 2008 halbautomatisch durchgeführt. Für noch mehr Komfort sorgt die Multifunktionsbuchse für Zusatzgeräte.

Alternativ kann das Dräger MSI EM200plus mit der Funktion Heizungs-Check und der eignungsgeprüften 4-Pa-Messung ausgestattet werden.

ÜBERSICHTLICHE DARSTELLUNG IM DISPLAY

Ergebnisse der Kontrollmessung werden übersichtlich auf dem Display dargestellt. Als Ausdruck kann es als Kontrollbeleg für die Endabnahme verwendet werden.

FARBE UND KLARHEIT

Farbdisplay und Touchscreen ermöglichen eine komfortable Bedienung. Mit nur einem Fingertipp auf das Display wird das Dräger MSI EM200plus intuitiv über die übersichtliche Menüführung bedient.

INTEGRIERTE HILFEFUNKTION

Auf Fragen zur Bedienung des Gerätes bietet die integrierte Hilfefunktion Antworten in Form von Anleitungen, Lösungsvorschlägen und weiterführenden Informationen.

OPTION DRÄGER MSI EM200PLUS-F

Mit dem Gerät können zusätzlich Festbrennstoffe, wie z.B. Holz, gemessen werden.

OPTION DRÄGER MSI EM200PLUS-I

Es können zusätzlich Strömungsgeschwindigkeiten gemessen werden.

PROFESSIONELLE DOKUMENTATION

Die PC-Software bietet sichtbar mehr Bedienkomfort mit einer kompletten Kundendatenverwaltung, die Import- und Exportfunktionen beinhaltet. Messergebnisse können vor Ort über einen IR-Drucker dokumentiert, oder bei Bedarf über PC mit Kunden bzw. Anlagen verknüpft und mittels vorgefertigter Messprotokollen mit Firmenlogo und Firmenadresse versehen und über PC-Drucker dokumentiert werden.



Dräger MSI EM200plus:
Der CO-Messbereich von 8.000 ppm kann optional auf 30.000 ppm erweitert werden.

TECHNISCHE DATEN

Zulassung	EN 50379 Teil 1 bis Teil 3, TÜV By RgG 255 und ZIV M-KC 1071-00/08
Display	Farbdisplay mit Touchscreen
Schnittstelle	USB für PC-Schnittstelle, Infrarot für Drucker, Multifunktionsbuchse für Zusatzgeräte
Betriebstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Lagertemperatur	- 20 °C bis + 50 °C
Stromversorgung	Intern: Hochleistungsakku, 4,8 V 2.000 mAh, mit Anzeige des Ladezustandes. Extern: Steckerladegerät
Batteriekapazität	Typisch 10 Stunden Betriebszeit
Gasförderung	Membranpumpe für Gasprobe
Gasaufbereitung	Integrierte Gasaufbereitungspatrone mit Kondensatsammler und Partikelfilter
Gewicht	1.100 g
Abmessungen	195 mm x 165 mm x 75 mm (H x B x T)

Anzeige (je nach Ausstattung)	Messprinzip	Messbereich	Auflösung	Messgenauigkeit
T-Verbrennungslufttemperatur	PTC	- 10 bis + 100 °C	0,1 °C	± 1 °C
T-Gas	Thermoelement	- 10 bis 1.200 °C Sondenabhängig	0,1 °C	< ± 2 °C oder < 1,5 % v. MW*
O ₂ , Sauerstoff	El.-chem. Sensor	0 bis 25 Vol. %	0,1 Vol. %	0,3 Vol. %
CO, Kohlenmonoxid	El.-chem. Sensor H ₂ -kompensiert	0 bis 8.000 ppm	1 ppm	0... 4.000 ppm < ± 20 ppm oder < 5 % v. MW*
CO+, Messbereichserweiterung	H ₂ -kompensiert	0,800 - 3,000 Vol. %	0,001 Vol. %	10 % v. MW*
NO, Stickstoffmonoxid	El.-chem. Sensor	0 bis 2.000 ppm	1 ppm	< ± 5 ppm oder 5 % v. MW*
NO ₂ , Stickstoffdioxid	El.-chem. Sensor	0 bis 200 ppm	1 ppm	< ± 5 ppm oder 5 % v. MW*
SO ₂ , Schwefeldioxid	El.-chem. Sensor	0 bis 3.000 ppm	1 ppm	< ± 10 ppm oder 5 % v. MW*
CO, unverdünnt	Berechnet	0 bis 9.999 ppm	1 ppm	berechnet
CO ₂ , Kohlenstoffdioxid	Berechnet	0 bis CO ₂ max.	0,1 Vol. %	berechnet
Feinstzug**	Piezo-Brücke	- 100 bis + 100 Pa	0,1 Pa	1 Pa oder 5 % v. MW*
Zug**	Piezo-Brücke	- 10 bis + 100 hPa	0,01 hPa	0,5 hPa oder 1 % v. MW*
Gasdruck**	Piezo-Brücke	- 10 bis + 100 mbar	0,01 mbar	0,5 mbar oder 1 % v. MW*
CO, NO, NO ₂ , SO ₂	Berechnet Brennstoffabhängig	mg/Nm ³ mg/kWh, mg/MJ		berechnet berechnet
Wirkungsgrad	Berechnet	0 bis 120 %	0,1 %	berechnet
Abgasverlust	Berechnet	- 20 bis + 100 %	0,1 %	berechnet
Luftüberschuss	Berechnet	1,00 bis 9,99	0,01	berechnet

*MW = Messwert

**Pmax = 750 mbar