

Dräger MSI EM200

Prozess- und Abgasanalyse

Das Dräger MSI EM200 gehört zur Familie der Prozess- und Abgasanalysegeräte, die maßgeschneidert für die vielfältigen Anforderungen im Handwerk und in der Industrie sind. Es ist robust, intuitiv, wirtschaftlich und leistungsstark. Dabei reicht das Leistungsspektrum von der Berechnung des Wirkungsgrades über die komplette Anlagenoptimierung bis hin zur Messdatenverwaltung.



PLATTFORM FÜR VIELSEITIGE ANSPRÜCHE

Das Dräger MSI EM200 ist für den rauen Arbeitsalltag mit einem schlag- und stoßfesten Gehäuse ausgestattet. Durch seine intuitive Bedienung und exzellente Technik sind präzise Messergebnisse schnell ermittelt. Ein Hochleistungsakku ermöglicht dabei eine Betriebszeit von mehr als 10 Stunden.

KOMPLETTES MESSPROGRAMM

Neben Wartungs- und Servicearbeiten an Gas-, Öl- und Festbrennstofffeuerungen, führt das Dräger MSI EM200 die TÜV-geprüfte Mittelwertmessung durch (Mittelwerte 30 s, 60 s, 15 min., 30 min). Auch die Gebrauchsfähigkeitsprüfung wird mit dem Dräger MSI EM200 nach TRGI 2008 halbautomatisch durchgeführt. Für noch mehr Komfort sorgt die Multifunktionsbuchse für Zusatzgeräte.

Alternativ kann das Dräger MSI EM200 mit der Funktion Heizungs-Check und der eignungsgeprüften 4-Pa-Messung ausgestattet werden.

ÜBERSICHTLICHE DARSTELLUNG IM DISPLAY

Ergebnisse der Kontrollmessung werden übersichtlich auf dem Display dargestellt. Als Ausdruck kann es als Kontrollbeleg für die Endabnahme verwendet werden.

UMFANGREICHE DOKUMENTATION

Die PC-Software wertet die Qualität der durchgeführten Arbeiten auf, denn sie wird mit der Qualität der geleisteten Arbeit gleichgesetzt.

So können ermittelte Messergebnisse vor Ort über den IR-Drucker dokumentiert, oder bei Bedarf auf den PC übertragen und für die Dokumentation in Tabellenform oder als Grafik ausgedruckt werden. Zusätzlich sorgt die Eingabe von Kundennummern für die nötige Übersicht.



Dräger MSI EM200:
Der CO-Messbereich von 8.000 ppm kann optional auf 30.000 ppm erweitert werden.

TECHNISCHE DATEN

Zulassung	EN 50379 Teil 1 bis Teil 3, TÜV By RgG 255 und ZIV M-KC 1071-00/08
Display	LC-Grafikdisplay, von hinten beleuchtet, manuell einstellbar
Schnittstelle	USB für PC-Schnittstelle, Infrarot für Drucker, Multifunktionsbuchse für Zusatzgeräte
Betriebstemperatur	+ 5 °C bis + 40 °C
Lagertemperatur	- 20 °C bis + 50 °C
Stromversorgung	Intern: Hochleistungsakku, 4,8 V 2.000 mAh, mit Anzeige des Ladezustandes. Extern: Steckerladegerät
Batteriekapazität	Typisch 10 Stunden Betriebszeit
Gasförderung	Membranpumpe für Gasprobe
Gasaufbereitung	Integrierte Gasaufbereitungspatrone mit Kondensatsammler und Partikelfilter
Gewicht	1.100 g
Abmessungen	195 mm x 165 mm x 75 mm (H x B x T)

Anzeige (je nach Ausstattung)	Messprinzip	Messbereich	Auflösung	Messgenauigkeit
T-Verbrennungslufttemperatur	PTC	- 10 bis + 100 °C	0,1 °C	± 1 °C
T-Gas	Thermoelement	- 10 bis + 1.000 °C Sondenabhängig	0,1 °C	< ± 2 °C oder < 1,5 % v. MW*
O ₂ , Sauerstoff	El.-chem. Sensor	0 bis 25 Vol. %	0,1 Vol. %	0,3 Vol. %
CO, Kohlenmonoxid	El.-chem. Sensor H ₂ -kompensiert	0 bis 8.000 ppm	1 ppm	0... 4.000 ppm < ± 20 ppm oder < 5 % v. MW*
CO+, Messbereichserweiterung	H ₂ -kompensiert	0,800 - 3,000 Vol. %	0,001 Vol. %	10 % v. MW*
NO, Stickstoffmonoxid	El.-chem. Sensor	0 bis 2.000 ppm	1 ppm	< ± 5 ppm oder 5 % v. MW*
CO, unverdünnt	Berechnet	0 bis 9.999 ppm	1 ppm	berechnet
CO ₂ , Kohlenstoffdioxid	Berechnet	0 bis 20 Vol. %	0,1 Vol. %	berechnet
Feinstzug**	Piezo-Brücke	- 100 bis + 100 Pa	0,1 Pa	1 Pa oder 5 % v. MW*
Zug**	Piezo-Brücke	- 10 bis + 100 hPa	0,01 hPa	0,5 mbar oder 1 % v. MW*
Gasdruck**	Piezo-Brücke	- 10 bis + 100 mbar	0,01 mbar	0,5 mbar oder 1 % v. MW*
CO, NO, NOx	Berechnet Brennstoffabhängig	mg/Nm ³ mg/kWh, mg/MJ		berechnet berechnet
Abgasverlust	Berechnet	- 20 bis + 100 %	0,1 %	berechnet
Wirkungsgrad	Berechnet	0 bis 120 %	0,1 %	
Luftüberschuss	Berechnet	1,00 bis 9,99	0,01	berechnet

*MW = Messwert